

LÍNEA  
**DOLLIE**

*resistente - sostenible - inteligente*



## Desarrollado para facilitar su negocio.

### DISEÑO MODERNO

El diseño inteligente del producto ofrece practicidad y agilidad en el manejo de materiales.

### PRÁCTICO Y ECOLÓGICO

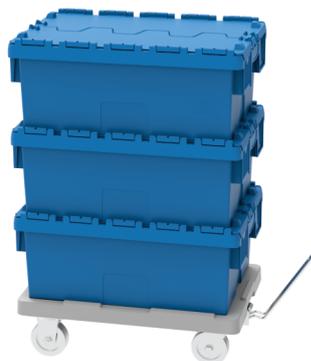
Producida de manera sustentable, la Línea Dollie es un ejemplo de calidad, seguridad y con detalles diseñados para una mayor resistencia al impacto.

### SEGURO Y RESISTENTE

Con fondo reforzado y ruedas de poliestireno, el producto es resistente y soporta las actividades diarias con mayor seguridad y facilidad.

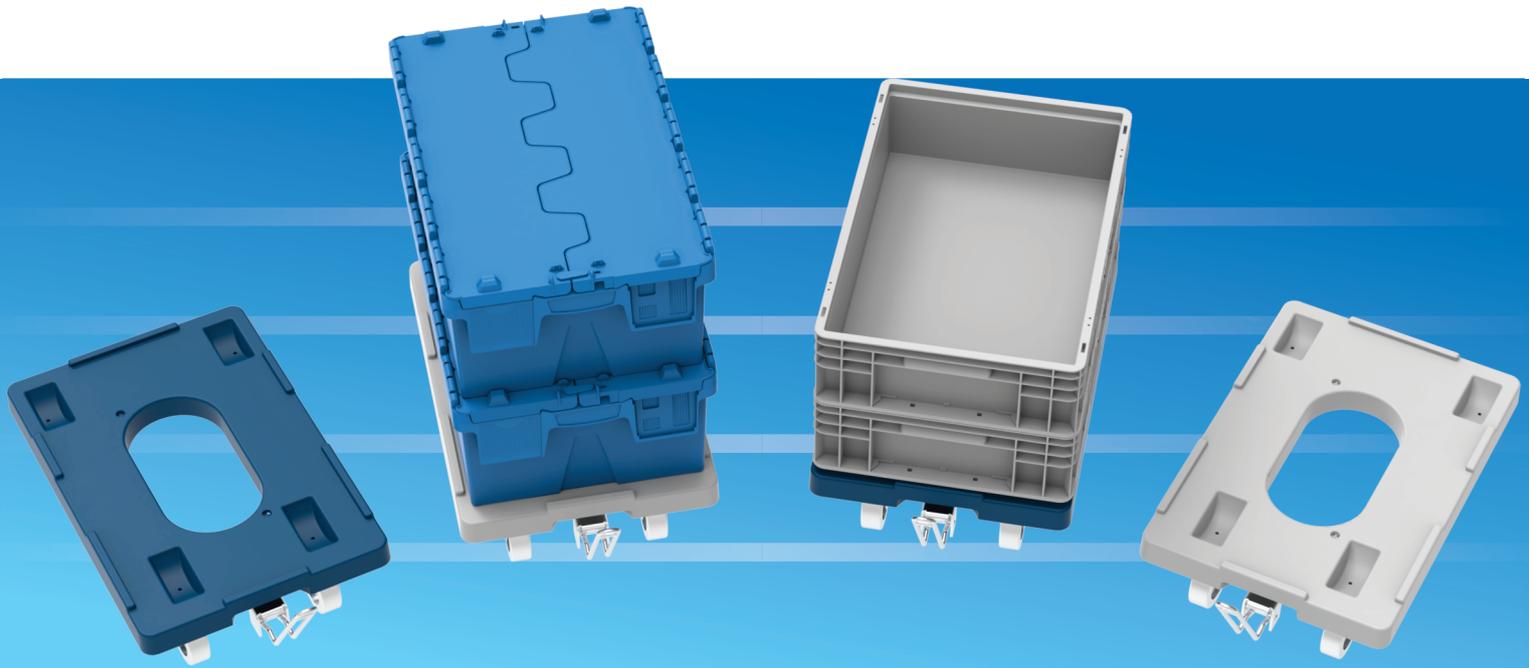
### VERSÁTIL Y ROBUSTO

Desarrollado inteligentemente, el Dollie soporta hasta 240 kg de carga y dispone de enganche y varillas opcionales que facilitan el transporte con el mínimo esfuerzo.



## SENTIDO PRÁCTICO

Reconocida por su calidad, la Dollie es apilable y resistente al aceite, a los impactos y a las variaciones de temperatura, ofreciendo comodidad y agilidad durante las operaciones.



<b>MODELO DOLLIE</b>	<b>DIMENSIONES NOMINALES</b> long. x ancho x alt. (mm)	<b>PESO (kg)</b>	<b>CAP. (kg)</b>	<b>MATERIAL</b>
DOLLIE ALC	600x400x170	3,8	240	PP
KLT y EURO	600x400x170	3,8	240	PP



**ENGANCHE (opcional)**



**OPTIMIZACIÓN DEL ESPACIO**  
Permite apilar



**MÁS SEGURO**  
Bordes de seguridad que evitan el deslizamiento de las cajas.



**RESISTENTE**  
Soporta hasta 240kg